

MODERN COACH FACTORY, RAEBARELI

Chemical and Metallurgical Superintendent (Level-07) against 33% LDCE Quota.  
Examination 2024 Date: 04.10.2024

M M 100

TIME 120 Minutes

Instructions:

अनुदेश:

1. This paper contains 110 objective type questions, out of these 10 questions belonging to Raj Bhasha are optional. इस प्रश्नपत्र में 110 वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्न हैं, इनमें से राजभाषा से संबंधित 10 प्रश्न वैकल्पिक हैं।
2. Attempt only 100 questions. Each question carries 01 mark only first 100 attempted question will be evaluated. केवल 100 प्रश्नों का प्रयास करें। प्रत्येक प्रश्न 01 अंक का है। पहले 100 प्रयास किए गए प्रश्नों की ही जाँच होगी।
3. There will be 1/3rd negative marking for wrong answers: गलत उत्तरों के लिए 1/3 नकारात्मक अंकन होगा।
4. The question paper is bi-lingual i.e. in English and Hindi and in case of any discrepancy English version will be treated as final. प्रश्नपत्र द्वि-भाषी हैं अर्थात् अंग्रेजी और हिंदी में और किसी भी विसंगति के मामले में अंग्रेजी संस्करण को अंतिम माना जाएगा।
5. Candidates are advised not to mention his name/roll no., anywhere in answer sheet except on the place provided. Use of any unfair means will lead to cancellation of candidature. Any extra question attempted will not be evaluated उम्मीदवारों को सलाह दी जाती है कि वे अपना नाम/रोल नं. का उल्लेख उत्तर पुस्तिका में दिए गए स्थान को छोड़कर कहीं भी न करें। किसी भी अनुचित साधन का उपयोग करने पर उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी। प्रयास किए गए किसी भी अतिरिक्त प्रश्न का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।
6. To ensure authenticity of answers, cutting, overwriting, erasing or alteration of any type in the answer will not be accepted. Zero marks will be given for such answers उत्तरों की प्रामाणिकता सुनिश्चित करने के लिए उत्तर में किसी भी प्रकार की कटिंग, ओवरराइटिंग, मिटाना या परिवर्तन स्वीकार नहीं किया जाएगा। ऐसे उत्तरों के लिए शून्य अंक दिए जाएंगे।

1. Pass to widows/widower of Railway employee was implemented w. e. f.		1. रेलवे कर्मचारियों की विधवाओं /विधुरों के लिए पास मिलना कब से लागू हुआ?	
(a) 12.03.1987	(b) 12.03.1990	(a) 12.03.1987	(b) 12.03.1990
(c) 12.03.1989	(d) 12.03.1988	(c) 12.03.1989	(d) 12.03.1988
2. What will be the colour of "II Class" 'A' Pass?		2. द्वितीय श्रेणी ए पास का रंग क्या होगा?	
(a) Pink	(b) Green	(a) गुलाबी	(b) हरा
(c) Yellow	(d) Red	(c) पीला	(d) लाल
3. Maximum of study leave that can be granted to an employee during his entire service period is .....		3. किसी कर्मचारी को उसकी संपूर्ण सेवा अवधि के दौरान दी जाने वाली अधिकतम अध्ययन छुट्टी है?	
a) 36 months	b) 28 months	(a) 36 महीना	(b) 28 महीना
c) 24 months	d) 30 months	(c) 24 महीना	(d) 30 महीना
4. Who is the competent authority to make rule on RS (D&A) Rules?		4. आरएस (डी&ए) नियम पर नियम बनाने के लिए सक्षम प्राधिकारी कौन है?	
(a) President of India	(b) Ministry of Railways	(ए) भारत के राष्ट्रपति	(सी) सदस्य (कर्मचारी)
(c) Member(Staff)	(d) Secretary Rly.Bd.	(बी) रेल मंत्रालय	(डी) सचिव रेलवे बी.डी.
5. When a Rly. Employee placed under suspension but only a minor penalty is imposed, the treatment of the suspension period is as		5. जब एक रेलवे कर्मचारी को निलंबित कर दिया गया है लेकिन केवल मामूली जुर्माना लगाया गया है. निलंबन अवधि का उपचार इस प्रकार है	
(a) Dies non	(b) Non duty	(ए) डाई नन	(सी) कर्तव्य
(c) Duty	(d) None	(बी) गैर कर्तव्य	(डी) कोई नहीं
6. Fresh appointment/Re-appointment under D&A Rule can be consider in terms of Rule		6. डी एंड ए नियम के तहत नई नियुक्ति/पुनर्नियुक्ति पर नियम के अनुसार विचार किया जा सकता है	
(a) 502 IREC Vol-I	(b) 402 IREC Vol-I	(a) 502 IREC Vol-I	(b) 402 IREC Vol-I
(c) 302 IREC Vol-I	(d) None	(c) 302 IREC Vol-I	(d) None
7. Dispensary is required for more than .....		7. औषधालय की आवश्यकता .....से अधिक कर्मचारियों के लिए होती है	
(a) 1000	(b) 500	(a) 1000	(b) 500
(c) 200	(d) 150	(c) 200	(d) 150
8. Silver pass given from ..... grade officer		8. सिल्वर पास ..... ग्रेड अधिकारी से दिया गया	
(a) JAG	(b) SS	(a) JAG	(b) SS
(c) SAG	(d) None	(c) SAG	(d) None
9. .... is competent for sanctioned of RSP work		9. .... आरएसपी कार्य की मंजूरी के लिए सक्षम है	
(a) GM	(b) Railway Board	(a) GM	(b) Railway Board
(c) CME	(d) CWM	(c) CME	(d) CWM
10. .... Form is used for sending condemn material to Store		10. .... फॉर्म का उपयोग निंदा सामग्री को स्टोर में भेजने के लिए किया जाता है	
(a) DS8	(b) Issue Date	(a) DS8	(b) Issue Date
(c) Requisition	(d) None	(c) Requisition	(d) None
11. Full Form of IRIS		11. IRIS का पूरा नाम:	
(a) Indian Railway Industry Standard	(b) International Railway Industry	a. भारतीय रेल उद्योग मानक।	b. अन्तर्राष्ट्रीय रेलवे उद्योग प्रणाली।



	System		
(c) International Railway Integrated System	(d) None	c. अन्तर्राष्ट्रीय रेलवे एकीकृत प्रणाली।	d. कोई नहीं
12. Environmental Management System (EMS) standard is related to:		12 पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली मानक संबंधित है:	
(a) ISO 9001:2015	(b) ISO 14001:2015	(a) ISO 9001:2015	(b) ISO 14001:2015
(c) ISO 45001:2018	(d) ISO 50001:2018	(c) ISO 45001:2018	(d) ISO 50001:2018
13. Rail Quality Management System (RQMS) is related to:		13. रेल गुणवत्ता प्रणाली (RQMS) किरासे संबंधित है:	
(a) ISO 3834-2:2005	(b) ISO/TS 22163:2017	(a) ISO 3834-2:2005	(b) ISO/TS 22163:2017
(c) ISO/IEC 17025:2017	(d) ISO 50001:2018	(c) ISO/IEC 17025:2017	(d) ISO 50001:2018
14. Safety & Quality Policy implemented in Modern Coach Factory, are related to:		14. आधुनिक रेल डिब्बा कारखाना में सुरक्षा और गुणवत्ता नीति लागू की गई है, संबंधित है	
(a) Product	(b) Human	(a) उत्पाद	(b) मनुष्य
(c) Machinery	(d) Environment	(c) मशीनरी	(d) वातावरण
15. Welding Quality Management System (Quality Requirement for Fusion Welding) standard is related to:		15. वेल्डिंग गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली (फ्यूजन वेल्डिंग के लिए गुणवत्ता की आवश्यकता) मानक संबंधित है	
(a) ISO/TS 22163:2017	(b) ISO 50001:2018	(a) ISO/TS 22163:2017	(b) ISO 50001:2018
(c) ISO 3834-2:2005	(d) ISO 14001:2015	(c) ISO 3834-2:2005	(d) ISO 14001:2015
16. The gap between two plates in butt weld is called.		16. बट वेल्ड में दो प्लेटों के बीच जो गैप रखा जाता है उसे कहते हैं-	
(a) Root Gap	(b) Throat Thickness	(a) रूट गैप	(b) थोट की मोटाई
(c) Tow	(d) Convex Face	(c) टो	(d) कन्वेक्स फेस
17. Full Form of MMAW is-		17. MMAW का पूरा नाम है-	
(a) Major Metal Arc Welding	(b) Molten Metal Arc Welding	(a) मेजर मेटल आर्क वेल्डिंग	(b) मोलटन मेटल आर्क वेल्डिंग
(c) Manual Metal Arc Welding	(d) All of the above	(c) मैनुअल मेटल आर्क वेल्डिंग	(d) उपरोक्त सभी
18. The classification of electrodes used in MMAW is based on-		18. में प्रयुक्त इलेक्ट्रोड का वर्गीकरण किन बातों पर आधारित होता है -	
(a) Core Wire Material	(b) Flux Coating Type No Coating Factor	(a) कोर वायर मेटेरियल	(b) फ्लक्स कोटिंग का प्रकार न कोटिंग फैक्टर
(c) Core Wire	(d) All of the Above	(c) कोर वायर	(d) उपरोक्त सभी
19. Which of the following is not a welding defect?		19. निम्न में से कौन-सा वेल्डिंग दोष नहीं है ?	
(a) Porosity	(b) Undercut	(a) पोरोसिटी	(b) अंडरकट
(c) Spatter	(d) Press fit	(c) स्पेटर	(d) प्रेसफिट
20. Why Argon and Helium are used in MIG welding-		20. MIG वेल्डिंग में आर्गन और हीलियम का प्रयोग क्यों किया जाता है?	
(a) For cooling effect	(b) As a flux	(a) कूलिंग प्रभाव के लिए	(b) फ्लक्स के रूप में
(c) To protect the electrodes	(d) As a shielding medium	(c) इलेक्ट्रोड्स की सुरक्षा के लिए	(d) शेल्डिंग माध्यम के रूप में
21. What is the percentage of argon and carbon dioxide in the Di-mix gas-		21. डाई-मिक्स गैस में आर्गन और कार्बन डाई-ऑक्साइड का प्रतिशत कितना होता है ?	
(a) Ar - 82% + Co <sub>2</sub> - 18%	(b) Ar - 90% + Co <sub>2</sub> - 05% + O <sub>2</sub> - 18%	(a) Ar - 82% + Co <sub>2</sub> - 18%	(b) Ar - 90% + Co <sub>2</sub> - 05% + O <sub>2</sub> - 18%
(c) Ar - 80% + Co <sub>2</sub> - 10% + O <sub>2</sub> - 10%	(d) Ar - 85% + Co <sub>2</sub> - 15%	(c) Ar - 80% + Co <sub>2</sub> - 10% + O <sub>2</sub> - 10%	(d) Ar - 85% + Co <sub>2</sub> - 15%
22. What is the percentage of Organ, Carbon Dioxide and Oxygen in Tri-mix gas-		22. ट्राई-मिक्स गैस में आर्गन, कार्बन डाई-ऑक्साइड और ऑक्सीजन का प्रतिशत कितना होता है?	



(a) Ar. - 85% + Co <sub>2</sub> - 15%	(b) Ar. - 90% + Co <sub>2</sub> - 05% + O <sub>2</sub> - 05%	(a) Ar. - 85% + Co <sub>2</sub> - 15%	(b) Ar. - 90% + Co <sub>2</sub> - 05% + O <sub>2</sub> - 05%
(c) Ar. - 80% + Co <sub>2</sub> - 10% + O <sub>2</sub> - 10%	(d) Ar. - 82% + Co <sub>2</sub> - 18%	(c) Ar. - 80% + Co <sub>2</sub> - 10% + O <sub>2</sub> - 10%	(d) Ar. - 82% + Co <sub>2</sub> - 18%
23. Magnetization is used in which non-destructive test-		23 चुंबकीयकरण का उपयोग किस गैर विनाशकारी (non-destructive) परीक्षण में किया जाता है ?	
(a) Dye Penetrate Test	(b) Magnetic particle Test	(a) डई पेनेट्रेट टेस्ट	(b) चुंबकीय कण परीक्षण
(c) Radiographic Test	(d) Ultrasonic Test	(c) रेडियोग्राफिक टेस्ट	(d) अल्ट्रासोनिक टेस्ट
24. Non-destructive testing is used to determine ?		24 गैर-विनाशकारी परीक्षण का उपयोग यह निर्धारित करने के लिए किया जाता है?	
(a) Location of defects	(b) Chemical composition	(a) दोषों का स्थान	(b) रासायनिक संरचना
(c) Corrosion of metal	(d) All of these	(c) धातु का क्षरण	(d) उपरोक्त सभी
25. Eddy current test is used to detect		25 एडी धारा परीक्षण का उपयोग पता लगाने के लिए किया जाता है	
(a) cracks	(b) hardness	(a) दरारें	(b) कठोरता
(c) conductivity	(d) All of the above	(c) चालकता	(d) उपरोक्त सभी
26. Which one of the following metal forms porous oxide layer on its surface.		26 निम्नलिखित में से कौन सी धातु अपनी सतह पर छिद्रपूर्ण ऑक्साइड परत बनाती है?	
(a) Fe	(b) Cr	(a) Fe	(b) Cr
(c) Ag	(d) Cu	(c) Ag	(d) Cu
27. Sagging of paint film can be due to :		27 पेंट फिल्म का ढीलापन निम्न कारणों से हो सकता है:	
(a) Spray guns kept very near to the application surface	(b) Excess Thinner	(a) स्प्रे गन विभाग आवेदन के बहुत करीब है	(b) अत्यधिक पतला
(c) Application of paint in humid and low temperature	(d) All the options are correct	(c) नमी और कम तापमान में पेंट का प्रयोग	(d) सभी विकल्प सही हैं
28. The colour of the fluorescent penetrant under the presence of a UV light is		28 यूवी प्रकाश की उपस्थिति में फ्लोरोसेंट प्रवेशक का रंग होता है	
(a) Red	(b) Yellow-green	(a) लाल	(b) पाला-हरा
(c) Blue	(d) Green	(c) नीला	(d) हरा
29. Spot welding done in shell shop of MCF is a type of-		29 MCF की शेल शॉप में की जाने वाली स्पॉट वेल्डिंग एक प्रकार है-	
(a) Fusion welding	(b) Resistance welding	(a) फ्यूजन वेल्डिंग	(b) रजिस्टेंस वेल्डिंग
(c) Forge welding	(d) Thermit welding	(c) फोर्ज वेल्डिंग	(d) थरमित वेल्डिंग
30. Which rays are used for industrial radiography-		30 औद्योगिक रेडियोग्राफी के लिए कौन सी किरणों का उपयोग किया जाता है-	
(a) X-Ray & Gamma Ray	(b) X-Rays only	(a) एक्सरे एण्ड गामा रे	(b) केवल एक्सरे



(c) Gamma Rays only	(d) None of above	(c) केवल गामा रे	(d) इनमें से कोई नहीं
31. The function of ampere in a welding process is to provide:		31 वेल्डिंग प्रक्रिया में एम्पीयर का कार्य प्रदान करना है:	
(a) Resistance to flow of current in the circuit	(b) Pressure for voltage flow	(a) परिपथ में धारा के प्रवाह का प्रतिरोध	(b) वोल्टेज प्रवाह के लिए दबाव
(c) Pressure for resistance flow	(d) Heat for the welding	(c) प्रतिरोध प्रवाह के लिए दबाव	(d) वेल्डिंग के लिए गरम करें
32. Which of the following welding process uses non consumable electrode?		32 निम्नलिखित में से कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया गैर उपभोज्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करती है?	
(a) Protection of filler wire <i>TIG</i>	(b) Protection of welder <i>MIG</i>	(ए) फिलर तार की सुरक्षा	(बी) वेल्डर की सुरक्षा
(c) Protection of weld pool <i>SMAW</i>	(d) Oxidation of weld pool <i>MAG</i>	(सी) वेल्ड पूल का संरक्षण	(डी) वेल्ड पूल का ऑक्सीकरण
33. An water based emulsifier is called-		33 जल आधारित इमल्सीफायर को कहा जाता है-	
(a) Hydrophobic	(b) Fluoroscopic	(a) Hydrophobic	(b) Fluoroscopic
(c) Lipophilic	(d) Hydrophilic	(c) Lipophilic	(d) Hydrophilic
34. Ambient temperature for the storage of rubber should be:		34 रबर के भंडारण के लिए परिवेश का तापमान होना चाहिए:	
(a) 80 degree C	(b) 30 degree C	(a) 80 degree C	(b) 30 degree C
(c) 10 degree C	(d) minus 30 degree C (-30°C)	(c) 10 degree C	(d) minus 30 degree C (-30°C)
35. Which of the following are properties is impact strength indicative?		35 निम्नलिखित में से कौन सा गुण प्रभाव शक्ति का सूचक है?	
(a) Tensile strength	(b) Hardness	(a) Tensile strength	(b) Hardness
(c) Toughness	(d) Stiffness	(c) Toughness	(d) Stiffness
36. Viscosity measured by Ford cup viscometer of paint A and B is 60 seconds and 100 seconds?		36 पेंट A और B की फोर्ड कप विस्कोमीटर द्वारा मापी गई श्यानता 60 सेकंड और 100 सेकंड है?	
(a) Paint A is having higher viscosity	(b) Paint B is having higher viscosity	(a) पेंट ए में अधिक चिपचिपाहट होती है	(b) पेंट बी में अधिक चिपचिपाहट होती है
(c) Comparative Viscosity can only be calculated in taking account of volume used of paint during testing with time	(d) Comparative viscosity in only dependent on volume used of paint during testing	(c) तुलनात्मक चिपचिपाहट की गणना केवल समय के साथ परीक्षण के दौरान पेंट की उपयोग की गई मात्रा को ध्यान में रखकर की जा सकती है	(d) तुलनात्मक चिपचिपाहट केवल परीक्षण के दौरान उपयोग किए गए पेंट की मात्रा पर निर्भर करती है
37. Rockwell test utilizes----- a measure of hardness.		37. रॉकवेल परीक्षण कठोरता के माप का उपयोग करता है।	



(a) Load	(b) Depth of indentation	(a) Load	(b) Depth of indentation
(c) Diameter of indentation	(d) Time of loading	(c) Diameter of indentation	(d) Time of loading
38. Which of the following quenching medium has got fastest quenching		38. निम्नलिखित में से किस शमन माध्यम का शमन सबसे तेज़ है?	
(a) Polyethylene Glycol	(b) All The options are correct	(a) पॉलीथीन ग्लाइकोल	(b) सभी विकल्प सही हैं
(c) Water at RT	(d) 5-10 % Brine Solution	(c) आरटी पर पानी	(d) 5-10% नमकीन घोल
39. The cause of gas cavity in weld is:		39. वेल्ड में गैस कैविटी का कारण है:	
(a) Damp electrode	(b) Poor weld pool shielding	(a) नम इलेक्ट्रोड	(b) खराब वेल्ड पूल परिरक्षण
(c) Solidification rate is fast	(d) All the above	(c) जमने की दर तेज़ है	(d) उपरोक्त सभी
40. Crater cracks occur due to:		40. क्रेटर दरारें निम्न कारणों से होती हैं:	
(a) Improper current	(b) Improper break of arc	(a) अनुचित धारा	(b) चाप का अनुचित टूटना
(c) Improper use of electrode	(d) Improper use of base metal	(c) इलेक्ट्रोड का अनुचित उपयोग	(d) बेस मेटल का अनुचित उपयोग
41. Stainless steel used in manufacturing of Side wall of LHB coaches MCF Build is:-		41. एलएचबी कोच एमसीएफ बिल्ड की साइड वॉल के निर्माण में स्टेनलेस स्टील का उपयोग किया जाता है: -	
(a) 409M	(b) 304	(a) 409M	(b) 304
(c) ST52.3	(d) 316	(c) ST52.3	(d) 316
42. Which is not a stainless steel grade:-		42. कौन सा स्टेनलेस स्टील ग्रेड नहीं है:-	
(a) 304	(b) 316	(a) 304	(b) 316
(c) S355J2W+N	(d) 409M	(c) S355J2W+N	(d) 409M
43. Which is not a Heat treatment process?		43. कौन सी ऊष्मा उपचार प्रक्रिया नहीं है?	
(a) Quenching	(b) Carburizing	(a) शमन	(b) कार्बराइजिंग
(c) Phosphating	(d) Normalising	(c) फॉस्फेटिंग	(d) सामान्यीकरण
44. What type of current is used for plasma arc cutting:		44. प्लाज्मा आर्क कटिंग के लिए किस प्रकार की धारा का उपयोग किया जाता है:	
(a) DC	(b) High Frequency Current	(a) डीसी	(b) उच्च आवृत्ति वर्तमान
(c) AC	(d) Low frequency current	(c) एसी	(d) कम आवृत्ति धारा
45. Which of the following is volatile constituent of paint?		45. निम्नलिखित में से कौन पेंट का अस्थिर घटक है?	
(a) Pigment	(b) Binder	(a) रंग	(b) बाइंडर
(c) Solvent	(d) Additive	(c) विलायक	(d) ऐडिटिव
46. Which of the following types of groove is most		46. निम्नलिखित में से किस प्रकार का ग्रूव वेल्डेड	



economical to prepare in welded joints?		जोड़ों में तैयार करना सबसे किफायती है?	
(a) Square Groove	(b) J Groove	(a) चौकोर नाली	(b) जे नाली
(c) U Groove	(d) P Groove	(c) यू नाली	(d) पी नाली
47. Which of the following is true about Arc Length in SMAW Process:		47. SMAW प्रक्रिया में आर्क लंबाई के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा सत्य है:	
(a) It is the distance between the melting electrode core and the root of the weld pool	(b) It is the distance between the melting electrode core and surface of the weld pool	(a) यह पिघलने वाले इलेक्ट्रोड कोर और वेल्ड पूल की जड़ के बीच की दूरी है।	(b) यह पिघलने वाले इलेक्ट्रोड कोर और वेल्ड पूल की सतह के बीच की दूरी है।
(c) Arc Length is independent of the type of Electrode used for Welding	(d) All the options are correct	(c) आर्क की लंबाई वेल्डिंग के लिए उपयोग किए जाने वाले इलेक्ट्रोड के प्रकार से स्वतंत्र है।	(d) सभी विकल्प सही हैं।
48. Arc length in SMAW Process will vary with which of the following factors:		48. SMAW प्रक्रिया में चाप की लंबाई निम्नलिखित में से किस कारक के साथ भिन्न होगी:	
(a) Electrode Classification	(b) Electrode Diameter	(a) इलेक्ट्रोड वर्गीकरण	(b) इलेक्ट्रोड व्यास
(c) Amperage	(d) All the options are correct	(c) एम्परेज	(d) सभी विकल्प सही हैं।
49. Which of the following chemical compounds are used as Binder or Resin in Paint?		49. निम्नलिखित में से किस रासायनिक यौगिक का उपयोग पेंट में बाइंडर या रेजिन के रूप में किया जाता है (पेंट और कोटिंग परीक्षण मैनुअल, 14 वां संस्करण)	
(a) Acrylics	(b) Epoxy	(a) एक्रिलिक्स	(b) ईपॉक्सी
(c) Alkyd	(d) All the Options are correct	(c) एल्कड	(d) सभी विकल्प सही हैं
50. Which of the following is used for levelling up surface imperfections during Exterior Painting of Coaches?		50. कोचों की बाहरी पेंटिंग के दौरान सतह की खामियों को दूर करने के लिए निम्नलिखित में से किसका उपयोग किया जाता है?	
(a) Epoxy Zinc Phosphate Primer	(b) Polyester Based Putty	(a) पॉलिएस्टर आधारित फॉस्फेट प्राइमर	(b) पॉलिएस्टर आधारित पुट्टी
(c) Polyurethane Surface	(d) None of these	(c) पॉलीयुरेथेन सरफेसर	(d) इनमें से कोई नहीं
51. Which of the following is true about Anti-graffiti Coatings used in IR (Ref: RB Lr. No. 2021/M(C)/142/4 Part II dated 21.04.23)		51. आईआर में प्रयुक्त एंटी-ग्राफिटी कोटिंग्स के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा सत्य है (संदर्भ: आरबी एलआर नंबर 2021/एम (सी)/142/4 भाग II दिनांक 21.04.2023)	
(a) Anti- Graffiti Paint is to be applied in New Coaches	(b) Anti-Graffiti Coating are to be applied during POH Schedule of Coaches/MEMU/DEMU	(a) नए कोचों में एंटी-ग्राफिटी पेंट लगाया जाएगा	(b) कोच/एमईएसयू/डेमु के पीओएच शेड्यूल के दौरान एंटी-ग्राफिटी कोटिंग लगाई जानी है
(c) Anti-Graffiti Coating are to be applied in SSII & SSIII Schedule of LHB Coaches	(d) All the options are correct	(c) एलएचबी कोचों की एसएस-II और एसएस-III अनुसूची में एंटी-ग्राफिटी कोटिंग लागू की जानी है	(d) सभी विकल्प सही हैं
52. Which of the following can substitute the		52. निम्नलिखित में से कौन नए एलएचबी कोचों	



requirement of Garnet Blasting before painting of new LHB Coaches (MDTS 48279 rev-03)		की पेंटिंग से पहले गार्नेट ब्लैस्टिंग की आवश्यकता को प्रतिस्थापित कर सकता है (एमडीटीएस 48279 रिव -03)	
(a) Adhesion Promoting Primer	(b) Epoxy Zinc Phosphate Primer	(a) आसंजन को बढ़ावा देने वाला प्राइमर	(b) एपॉक्सी जिंक फॉस्फेट प्राइमर
(c) Red Oxide Zinc Chromate Primer	(d) All the options are correct	(c) रेड ऑक्साइड जिंक क्रोमेट प्राइमर	(d) सभी विकल्प सही हैं
53. Which of the following is added to paint to reduce its viscosity ?		53. पेंट की चिपचिपाहट कम करने के लिए उसमें निम्नलिखित में से क्या मिलाया जाता है?	
(a) True Solvent	(b) Diluent	(a) टूसोलवेंट	(b) घुलानेवाला
(c) Thinner	(d) All the options are correct	(c) थिनर	(d) सभी विकल्प सही हैं।
54. Which of the following is true about High Performance Anti Corrosive Epoxy Coating?		54. उच्च प्रदर्शन विरोधी संक्षारक एपॉक्सी कोटिंग के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा सत्य है?	
(a) Coating is applied in the exterior of LHB coaches	(b) Coating is used in place of Epoxy Zinc Phosphate Primers	(a) एलएचबी कोच के बाहरी हिस्से में कोटिंग लगाई जाती है	(b) एपॉक्सी जिंक फॉस्फेट प्राइमर के स्थान पर कोटिंग का उपयोग किया जाता है
(c) Coating is applied in corrosion vulnerable areas such as Bogie, Headstock, Turn Under etc.	(d) All the options are correct	(c) कोटिंग को जग के प्रति संवेदनशील क्षेत्रों जैसे बोगी, हेडस्टॉक, टर्न अंडर आदि में लगाया जाता है।	(d) सभी विकल्प सही हैं
55. Which of the following polymers is used in Anti-skid flooring used as Floor covering for Indian Railway Coaches		55. भारतीय रेलवे कोचों के लिए फर्श कवरिंग के रूप में उपयोग किए जाने वाले एंटी-स्किड फ्लोरिंग में निम्नलिखित में से किस पॉलिमर का उपयोग किया जाता है?	
(a) Teflon	(b) PET	(a) टेफ्लान	(b) पी.ई.टी.
(c) Poly vinyl chloride	(d) All options are correct	(c) पॉली विनाइल क्लोराइड (पीवीसी)	(d) सभी विकल्प सही हैं
56. WPS in welding stands for		56. वेल्डिंग WPS में का मतलब है-	
(a) Wagon process sheet	(b) Welding procedure specification	(a) वैगन प्रोसेस शीट	(b) वेल्डिंग प्रक्रिया विनिर्देश
(c) welding progress sheet	(d) None of these	(c) वेल्डिंग प्रक्रिया शीट	(d) इनमें से कोई नहीं
57. Lack of Ductility is called as:		57. लचीलेपन की कमी को कहा जाता है	
(a) Hardness	(b) Elasticity	(a) कठोरता	(b) लोच
(c) Creep	(d) Brittleness	(c) रेंगना	(d) भंगुरता
58. Inspection Technique which must take place prior to, during and after welding is:		58. निरीक्षण तकनीक जो वेल्डिंग से पहले, वेल्डिंग के दौरान और बाद में होनी चाहिए वह है:	
(a) Liquid Penetrant Testing	(b) ultrasonic Testing	(a) तरल प्रवेशक परीक्षण	(b) अल्ट्रासोनिक परीक्षण
(c) Radio Graphic	(d) Visual Inspection	(c) रेडियो ग्राफिक परीक्षण	(d) दृश्य निरीक्षण
59. During Liquid Penetrant Testing Penetrants can be applied by:		59. तरल पेनेट्रेंट्स को इसके द्वारा लगाया जा सकता है:	



(a) Dipping	(b) Spraying	(a) डुवकी	(b) छिडकाव
(c) Brushing	(d) All the options are correct	(c) ब्रश करना	(d) सभी विकल्प सही हैं
60. Developers during Liquid Penetrant Testing are used to:		60. लिक्विड पेनेट्रेट परीक्षण के दौरान डेवलपर्स का उपयोग किया जाता है:	
(a) Draw out penetrant from discontinuity	(b) Provide contrast	(a) पेनेट्रे को बाहर दरार से निकालने हेतु	(b) कंट्रास्ट प्रदान करें
(c) Increase Penetrant	(d) Both a&b	(c) पैठ बढ़ाएँ	(d) ए और बी दोनों
61. Which Top coat paint is used in Under "Frame of LHB Coaches"?		61. एलएचबी कोच के अंडर फ्रेम में कौन सा टॉप कोट पेंट इस्तेमाल किया जाता है?	
(a) Cement Paint	(b) Sound Insulation Paint	(a) सीमेंट पेंट	(b) ध्वनि इन्सुलेशन पेंट
(c) Epoxy Elastified Paint	(d) None of above	(c) एपॉक्सी इलास्टिफाइड पेंट	(d) उपरोक्त में से कोई नहीं
62. Which filler Material is used on Deep dents and welded joints before painting?		62. पेंटिंग से पहले डीप डेंट और वेल्डेड जॉइंट्स पर किस फिलर मटेरियल का इस्तेमाल किया जाता है?	
(a) M. Seal	(b) birla Putty	(a) एम. सील	(b) बिडला पुट्टी
(c) Plaster of Paris	(d) Light weight body filler	(c) प्लास्टर ऑफ पेरिस	(d) हल्के वजन का बॉडी फिलर
63. What is the main purpose of booth Panting?		63. बूथ पेंटिंग का मुख्य उद्देश्य क्या है?	
(a) For high Gloss	(b) To reduce the noise pollution	(a) उच्च चमक के लिए	(b) ध्वनि प्रदूषण को कम करने के लिए
(c) To reduce the sound pollution	(d) To control air Pollution by preventing spread of Paint fumes.	(c) ध्वनि प्रदूषण को कम करने के लिए	(d) पेंट के धुएं के प्रसार को रोककर वायु प्रदूषण को नियंत्रित करने के लिए।
64. The following is not Paint defect-		64. निम्नलिखित पेंट दोष नहीं है-	
(a) Chalking	(b) Sagging	(a) चॉकिंग	(b) सैगिंग
(c) Distortion	(d) Peeling	(c) विकृति	(d) छीलना
65. What is the reason of Peeling off paint?		65. पेंट उखड़ने का क्या कारण है?	
(a) Paint over dirty surface	(b) Paint over moist surface	(a) गंदी सतह पर पेंट करें	(b) नम सतह पर पेंट करें
(c) Paint over oily surface	(d) All of above	(c) तैलीय सतह पर पेंट	(d) उपरोक्त सभी
66. What is the drying time of Putty in atmospheric temperature for recoating?		66. पुट्टी का दूसरा कोट लगाने के लिए वातावरण तापमान पर पुट्टी पर सूखने का समय क्या है?	
(a) 2 HRS	(b) 1 HRS	(a) 2 HRS	(b) 1 HRS
(c) 5 HRS	(d) 8 HRS	(c) 5 HRS	(d) 8 HRS
67. What is specified DFT of Adhesion promoting Primer:		67. अधेजन प्रमोटिंग प्राइमर की निर्धारित ड्राई फिल्म थिक्नेस क्या है।	
(a) 30 $\mu$	(b) 35-45 $\mu$	(a) 30 $\mu$	(b) 35-45 $\mu$
(c) 60 $\mu$	(d) 50-70 $\mu$	(c) 60 $\mu$	(d) 50-70 $\mu$



68. What is specified DFT of Epoxy high build Electrified Paint:		68. एपोकसी हाई बिल्ड एलास्टिफाइड की निर्धारित ड्राई फिल्म थिक्नेस क्या है।	
(a) 140-200 $\mu$	(b) 100-180 $\mu$	(a) 140-200 $\mu$	(b) 100-180 $\mu$
(c) 60-100 $\mu$	(d) 50-70 $\mu$	(c) 60-100 $\mu$	(d) 50-70 $\mu$
69. What is specified DFT of PU Surfacer Paint film:		69. पी यू सरफेसर पेंट की निर्धारित ड्राई फिल्म थिक्नेस क्या है? ड्राई फिल्म थिक्नेस क्या है?	
(a) 70 $\mu$ min	(b) 35-45 $\mu$	(a) 70 $\mu$ min	(b) 35-45 $\mu$
(c) 60 $\mu$ min	(d) 65-75 $\mu$	(c) 60 $\mu$ min	(d) 65-75 $\mu$
70. What is pot life of mixed PU Paint as per RDESO spec. No. M&C/PCN/100/2018.		70. आर.डी.एस.ओ. के मानक संख्या M&C/PCN/100/2018 के अनुसार मिश्रित पीयू पेंट की पॉट लाइफ सीमा क्या है?	
(a) 3 hrs at 27 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C	(b) 3.5 hrs at 27 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C	(a) 3 hrs at 27 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C	(b) 3.5 hrs at 27 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C
(c) 2 hrs at 27 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C	(d) All of above.	(c) 2 hrs at 27 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C	(d) All of above.
71. Base and hardener are used in which painting system.		71. किस पेंटिंग सिस्टम में बेस और हार्डनर का इस्तेमाल किया जाता है?	
(a) Single pack system	(b) Two pack painting system	(a) सिंगल पैक सिस्टम	(b) टू पैक पेंटिंग सिस्टम
(c) Distemper system	(d) None of above	(c) डिस्टेंपर सिस्टम	(d) उपरोक्त में से कोई नहीं
72. Wet on wet painting means-		72. वेट ऑन पेंटिंग का मतलब होता है-	
(a) Water based painting	(b) Powder coating	(a) पानी आधारित पेंटिंग	(b) पाउडर कोटिंग
(c) Brush painting	(d) None of above	(c) ब्रश पेंटिंग	(d) उपरोक्त में से कोई नहीं
73. ETP is used in paint shop for-		73. पेंट शॉप में ETP का प्रयोग क्यों किया जाता है?	
(a) to clean the paint	(b) to clean the floor	(a) पेंट साफ करने के लिए	(b) फर्श साफ करने के लिए
(c) to clean the coaches	(d) For treatment of waste water To remove the Hazardous contamination in water	(c) कोचों को साफ करने के लिए	(d) अपशिष्ट जल के उपचार के लिए पानी में खतरनाक प्रदूषण को दूर करने के लिए।
74. What is the warranty period of coaches painted with wet on wet painting system?		74. वेट ऑन पेंटिंग सिस्टम से पेंट रेल डिब्बों की वारंटी अवधि क्या है?	
(a) 6 years	(b) 5 years	(a) 6 साल	(b) 5 साल
(c) 4 years	(d) 3 years	(c) 4 साल	(d) 3 साल
75. What is Specification No. for light weight body filler applied on coaches?		75. लाइट वेट डी फिलर वाले बॉडी फिलर के लिए विशिष्ट संख्या है?	
(a) MDTS 176	(b) MDTS 186	(a) MDTS 176	(b) MDTS 186
(c) MDTS 196	(d) MDTS 296	(c) MDTS 196	(d) MDTS 296
76. What is RDSO Specification No. for PU painting system for Exterior painting of Railway coaches?		76. रेलवे कोचों की बाहरी सतह को पेंट करने के लिए पीयू पेंटिंग सिस्टम का आर.डी.एस.ओ. स्पेसिफिकेशन संख्या क्या है?	
(a) M&C/PCN/500	(b) M&C/PCN/125	(a) M&C/PCN/500	(b) M&C/PCN/125
(c) M&C/PCN/200	(d) M&C/PCN/100/2018	(c) M&C/PCN/200	(d) M&C/PCN/100/2018



77. How many sets of School Pass issued to Railway employee?		77. रेलवे कर्मचारी को प्रति वर्ष कितने सेट स्कूल पास जारी किए जाते हैं?	
(a) 6 sets per year	(b) 4 sets per year	(a) 6 सेट प्रतिवर्ष	(b) 4 सेट प्रतिवर्ष
(c) 3 sets per year	(d) 5 sets per year	(c) 3 सेट प्रतिवर्ष	(d) 5 सेट प्रतिवर्ष
78. Maximum validity for a Privilege Pass?		78. विशेषाधिकार पास के लिए अधिकतम वैधता?	
(a) 3 months (Half-set)	(b) 4 months (Half-set)	(a) 3 महीने (आधा सेट)	(b) 4 महीने (आधा सेट)
(c) 2 months (Half-set)	(d) 5 months (Half-set)	(c) 2 महीने (आधा सेट)	(d) 5 महीने (आधा सेट)
79. Maximum berth given for Reservation to Railway Officer on duty?		79. रेलवे अधिकारी को ड्यूटी पास पर अधिकतम कितनी सीटें रिजर्वेशन के लिए आवंटित होती हैं?	
(a) 6 births	(b) 4 births	(a) 6 सीटें	(b) 4 सीटें
(c) 3 births	(d) 2 births	(c) 3 सीटें	(d) 2 सीटें
80. For miscarriage, including abortion, what period of Maternity leave may be granted?		80. गर्भपात सहित गर्भपात के लिए किस अवधि का मातृत्व अवकाश दिया जा सकता है?	
(a) 6 weeks	(b) 45 days	(a) 6 सप्ताह	(b) 45 दिन
(c) 7 weeks	(d) 43 days	(c) 7 सप्ताह	(d) 43 दिन
81. Paternity leave is admissible with less than two surviving children for a period of		81. दो से कम जीवित बच्चों पर पितृत्व अवकाश एक निश्चित अवधि के लिए स्वीकार्य है	
(a) 10 days	(b) 20 days	(a) 10 दिन	(b) 20 दिन
(c) 15 days	(d) 25 days	(c) 15 दिन	(d) 25 दिन
82. Maximum days of leave on average pay that can be accumulated is		82. औसत वेतन पर अधिकतम कितने दिनों की छुट्टी जमा की जा सकती है	
(a) 120	(b) 180	(a) 120	(b) 180
(c) 190	(d) 300 days	(c) 190	(d) 300 days
83. Staff of which Railway are entitled to avail extra Casual leave?		83. किस रेलवे के कर्मचारी अतिरिक्त आकस्मिक अवकाश का लाभ उठाने के हकदार हैं?	
(a) SER	(b) ECOR	(a) SER	(b) ECOR
(c) NFR	(d) ECR	(c) NFR	(d) ECR
84. Buckling in a column occurs in the material due to which of the following forces?		84. निम्नलिखित में से किस बल के कारण किसी सामग्री में स्तंभ में बकलिंग होती है?	
(a) Compressive	(b) Tensile	(a) संपीड़न	(b) तन्यता
(c) Shear	(d) it doesn't occur due to a force	(c) कतरनी	(d) यह किसी बल के कारण नहीं होता है
85. Which of the following elements reduce fracture toughness in steel?		85. निम्नलिखित में से कौन सा तत्व स्टील में फ्रैक्चर कठोरता को कम करता है?	
(a) Phosphorous	(b) Manganese	(a) फॉस्फोरस	(b) मैंगनीज
(c) Iron	(d) Aluminium	(c) लोहा	(d) एल्युमिनियम

86. Which of the following is associated with minimum plastic deformation?		86. निम्न में से कौन न्यूनतम प्लास्टिक विरूपण से सम्बंधित है?	
(a) Ductile fracture	(b) Brittle fracture	(a) तन्य फ्रैक्चर	(b) भंगुर फ्रैक्चर
(c) Fatigue	(d) It doesn't occur during fracture	(c) थकान	(d) यह फ्रैक्चर के दौरान नहीं होता है
87. What is the unit of impact strength?		87. प्रभाव शक्ति की इकाई क्या है?	
(a) N/m	(b) MN/m	(a) N/m	(b) MN/m
(c) MN/m <sup>2</sup>	(d) N/m <sup>2</sup>	(c) MN/m <sup>2</sup>	(d) N/m <sup>2</sup>
88. Which of the following properties is impact strength indicative of?		88. निम्नलिखित में से कौन सा गुण प्रभाव शक्ति का सूचक है?	
(a) Elasticity	(b) Hardness	(a) लोच	(b) कठोरता
(c) Stiffness	(d) Toughness	(c) स्टीफनेस	(d) टफनेस
89. Which of the following is the Charpy V impact strength for annealed pure copper ?		89. एनील्ड शुद्ध तांबे के लिए निम्नलिखित में से कौन सी चारपी वी प्रभाव शक्ति है?	
(a) 30J	(b) 31J	(a) 30J	(b) 31J
(c) 32J	(d) 34J	(c) 32J	(d) 34J
90. Which of the following is failure of material due to cyclic stress?		90. निम्नलिखित में से कौन सा चक्रीय तनाव के कारण सामग्री की विफलता है?	
(a) Brittle fracture	(b) Ductile fracture	(a) भंगुर फ्रैक्चर	(b) तन्य फ्रैक्चर
(c) Creep	(d) Fatigue	(c) रेंगना	(d) थकान
91. Below which point does fatigue occur?		91. थकान किस बिंदु के नीचे होती है?	
(a) ultimate strength	(b) Fracture point	(a) परम शक्ति	(b) फ्रैक्चर बिंदु
(c) Elastic limit	(d) yield point	(c) लोचदार सीमा	(d) उपज बिंदु
92. Which of the following is a slow rise of plastic deformation under the action of shear stresses when it is below the yield strength of the material?		92. निम्नलिखित में से कौन सा कतरनी तनाव की कार्रवाई के तहत प्लास्टिक विरूपण की धीमी गति से वृद्धि है जब यह सामग्री की उपज शक्ति से कम है?	
(a) Brittle fracture	(b) Ductile fracture	(a) भंगुर फ्रैक्चर	(b) तन्य फ्रैक्चर
(c) Creep	(d) Fatigue	(c) रेंगना	(d) थकान
93. In which of the following stages do the deformation rate increase and causes failure		93. निम्नलिखित में से किस चरण में विरूपण दर बढ़ती है और विफलता का कारण बनती है	
(a) transient creep stage	(b) constant creep stage	(a) क्षणिक स्टेज	(b) निरंतर रेंगना स्टेज
(c) fracture stage	(d) steady creep stage	(c) फ्रैक्चर स्टेज	(d) स्थिर रेंगना स्टेज
94. Which of the following rules of DAR 1968 does specify the penalties		94. DAR 1968 के निम्नलिखित में से कौन सा नियम दंड निर्दिष्ट करता है?	
(a) Rule - 9	(b) Rule - 11	(a) Rule - 9	(b) Rule - 11
(c) Rule- 6	(d) None of these	(c) Rule- 6	(d) None of these
95. Which of the standard form is required to be use		95. डीमंड निलंबन का आदेश जारी करने के लिए	



for issuing the order of deemed suspension		किस मानक प्रपत्र का उपयोग करना आवश्यक है?	
(a) SF-1	(b) SF-3	(a) SF-1	(b) SF-3
(c) SF-2	(d) SF-4	(c) SF-2	(d) SF-4
96. A railway servant under suspension is entitled to		96. निलंबित रेलवे कर्मचारी इसका हकदार है	
(a) Leave there HQ	(b) Have passé for attending PNM/JCM	(a) वहां मुख्यालय छोड़ दें	(b) पीएनएम/जेसीएम में भाग लेने के लिए पास हो
(c) Act as defence counsel	(d) None	(c) बचाव वकील के रूप में कार्य करें	(d) कोई नहीं
97. Inquiry is not mandatory under rule		97. नियम के तहत पूछताछ अनिवार्य नहीं है	
(a) Rule -5	(b) Rule -14 (ii)	(a) Rule -5	(b) Rule -14 (ii)
(c) Rule -13	(d) None	(c) Rule -13	(d) None
98. The following are not in penalty under D&A Rules		98. निम्नलिखित डी एंड ए नियमों के तहत दंड के दायरे में नहीं हैं	
(a) Censure	(b) Warning	(ए) निंदा	(सी) पास रोकना
(c) Stoppage of pass	(d) The recovery from pay of any pensionary loss	(बी) चेतावनी	(डी) किसी भी पेंशन हानि की वेतन से वसूली
99. What is the permissible time limit for referring a revision petition to the revising authority		99. पुनरीक्षण याचिका को पुनरीक्षण प्राधिकारी को संदर्भित करने के लिए अनुमेय समय सीमा क्या है?	
(a) 60 days	(b) 45 days	(a) 60 दिन	(b) 45 दिन
(c) 90 days	(d) None	(c) 90 दिन	(d) कोई नहीं
100. Which of the following is not termed as penalty under DAR 1968		100. निम्नलिखित में से किसे DAR 1968 के तहत दंड नहीं कहा जाता है?	
(a) Censure	(b) Withdrawing of promotion	(ए) निंदा	(सी) निलंबन
(c) Suspension	(d) None	(बी) पदोन्नति वापस लेना	(डी) कोई नहीं
प्र -101. राजभाषा नियम 1976 किस राज्य पर लागू नहीं है ?			
(क) लोकसभा	(ख) केरल	(ग) आंध्रप्रदेश	(घ) तमिलनाडु
प्र -102. कोंकणी, मणिपुरी और नेपाली भाषायें कब आठवीं अनुसूची में शामिल की गई ?			
(क) 1992	(ख) 2004	(ग) 1967	(घ) 2010
प्र -103. सिंधी भाषा को संविधान की आठवीं अनुसूची में कब शामिल किया गया ?			
(क) 1967	(ख) 2004	(ग) 1967	(घ) 2010
प्र -104. नगर राजभाषा कार्यान्वयन समिति की वर्ष में कितनी बैठकें होनी चाहिए ?			
(क) 3	(ख) 1	(ग) 2	(घ) 4
प्र-105. राजभाषा के प्रयोग के संदर्भ में कौन-सा राज्य/संघ राज्य क्षेत्र "क" में नहीं है ?			
(क) उत्तराखण्ड	(ख) छत्तीसगढ़	(ग) हरियाणा	(घ) चण्डीगढ़
प्र-106. महात्मा गाँधी अंतर्राष्ट्रीय हिन्दी विश्वविद्यालय किस शहर में है ?			
(क) दिल्ली	(ख) मुंबई	(ग) वर्धा	(घ) नागपुर
प्र-107. 10 जनवरी को विश्व हिन्दी दिवस मनाने की शुरुआत किस वर्ष हुई ?			
(क) 2006	(ख) 2009	(ग) 2010	(घ) 2014



प्र-108 केन्द्रीय हिदी समिति का अध्यक्ष कौन होता है ?			
(क) प्रधानमंत्री	(ख) राष्ट्रपति	(ग) केंद्रीय गृह मंत्री	(घ) उपराष्ट्रपति
प्र-109 संसदीय राजभाषा समिति में राज्यसभा के कितने सदस्य होते हैं ?			
(क) 5	(ख) 30	(ग) 20	(घ) 10
प्र-110 राजभाषा अधिनियम की धारा-6 और धारा-7 किस राज्य में लागू नहीं है ?			
(क) तमिलनाडू	(ख) जम्मू-कश्मीर	(ग) सिक्किम	(घ) गोआ



Answer Key of Chemical and Metallurgical Superintendent (Level-07) against 33% LDCE quota of  
7<sup>th</sup> CPC, Dated: 04.10.2024

Q. No.	Answer	Q. No.	Answer	Q. No.	Answer	Q. No.	Answer	Q. No.	Answer
1.	A	26.	A	51.	D	76.	D	101.	D
2.	C	27.	D	52.	A	77.	C	102.	A
3.	A	28.	B	53.	C	78.	D	103.	A
4.	A	29.	B	54.	C	79.	B	104.	C
5.	C	30.	A	55.	C	80.	B	105.	D
6.	B	31.	D	56.	B	81.	C	106.	C
7.	B	32.	A	57.	D	82.	D	107.	A
8.	C	33.	D	58.	D	83.	C	108.	A
9.	B	34.	B	59.	D	84.	A	109.	D
10.	A	35.	C	60.	D	85.	A	110.	B
11.	D	36.	B	61.	C	86.	B		
12.	B	37.	B	62.	D	87.	C		
13.	B	38.	D	63.	D	88.	D		
14.	A	39.	D	64.	C	89.	D		
15.	C	40.	B	65.	D	90.	D		
16.	A	41.	A	66.	D	91.	D		
17.	C	42.	C	67.	B	92.	C		
18.	D	43.	C	68.	A	93.	C		
19.	D	44.	A	69.	C	94.	C		
20.	D	45.	C	70.	B	95.	C		
21.	A	46.	A	71.	B	96.	C		
22.	B	47.	B	72.	D	97.	B		
23.	B	48.	D	73.	D	98.	B		
24.	D	49.	D	74.	A	99.	B		
25.	A	50.	B	75.	A	100.	C		